

**Aktiebolaget
BOFORS**

Strv S
Kör- och styrbromsar
Anteckning från konferens Lands-
verk-Bofors i Bofors den 13.5.65

Reg.
63 43

Datum
25.5.65

Blad nr
1

Forts. på blad nr
2

KK 3 Ego/Ssb

Närvarande: Ing. Jönsson	AB Landsverk
Öi Henström	KK
Ing. Hultgren	KKF
" Pålsson	KS (tidvis)
" Engman	KK 3

15a!
Enl. 10 Fk
Hle

3-lamellbromsens konstruktion

Ing. Jönsson presenterade en sammanställningsritning på den nya bromsen. Antalet lameller har ökats från två till tre, varigenom en symmetrisk uppbyggnad av lamellpaketet erhållits med den expanderande bromsenheten i mitten. Den ökade bredden på paketet har medfört, att bromshållaren breddats. De roterande lamellerna är samtliga utförda i pansarstål med beteckning SIS 2225. Endast bromsnavet är numera i gjutet utförande.

Förflyttningen av expanderdelen relativt slutväxelhuset medför en motsvarande flyttning av manöverlänkagen i vagnen.

Breddningen av bromsen har kunnat genomföras genom motsvarande minskning av huset för kopplingens fjädrar.

Risk för kollision med slutväxelhuset förefinnes, varför en noggrann undersökning här återstår att göra.

Den undersökning som genomförts för O-serien bör även göras för huvudserien och VK 155.

3-lamellbromsens prestanda

Ing. Jönsson förklarade, att 3-lamellbromsen ej med säkerhet kunde betraktas som en slutgiltig lösning av bromsproblemet och att bromsen ej uppfyller kraven i L 2251 beträffande livslängden. Däremot bedömer Landsverk att avsedd funktion kommer att erhållas. Utbyte av slitdelarna i bromsen är fortfarande möjligt att genomföra utan demontering av andra komponenter i vagnen.

Beträffande den livslängd som kan uppnås vid fältmässig körning, var ing. Jönsson ej beredd att nu lämna någon indikation, men skall sammanställa de resultat som erhållits under körproven i Skövde, vilka omfattar ca 1000 mil blandad körning för att få underlag för